MOSTARDINI

Pressa rotativa

Rotary press

Prensa rotativa

Presse rotative

modello

KISSPRESS

MOSTARDINI

La ***KISS PRESS*** è una pressa sviluppata per soddisfare tutte le particolari richieste in fase di stiratura, lucidatura e satinatura delle pelli. Grazie alla motorizzazione indipendente del rullo di lavoro è possibile sincronizzare o variare la velocità del rullo rispetto a quella del feltro di trasporto in modo da ottenere effetti particolari di stiratura, non raggiungibili con le tradizionali macchine. Regolando lo spessore tra rullo e feltro si possono stirare pelli morbide e sottili lucidando le punte e mantenendo invariata la morbidezza al tatto.
Il sistema di introduzione delle pelli è regolato da due nastri trasportatori stenditori che eliminano il problema di formazione delle pieghe.

Caratteristiche:
- Sistema di riscaldamento innovativo e integrato nel rullo, che garantisce un risparmio energetico notevole, con resistenze elettriche a bagno d'olio inserite all'interno del rullo, permettendo di eliminare la centralina esterna per il riscaldamento dell'olio diatermico.
- Rullo operatore motorizzato con regolazione dello spessore di lavoro.
- Possibilità di sincronizzare o variare tra loro le velocità del rullo operatore e del feltro di trasporto.
- Doppio tappeto stendi-pieghe, sistema per trattenere la pelle in fase di stiratura.
- Dispositivi per la movimentazione del feltro e dei tappeti stendi-pieghe indipendenti e controllati da inverter.
- Circuito idraulico di ultima generazione per garantire una pressione costante durante le fasi di lavorazione.
- PLC dotato di pannello "Touch Screen" per la programmazione ed il controllo di tutti i parametri di lavoro (pressione idraulica, velocità di lavoro, temperatura del rullo, programmazione giornaliera e settimanale per attivazione preriscaldamento rulli, diagnostica problemi, ect).
- Dispositivo staccapelli con fotocellula di sicurezza.
- Dispositivi di sicurezza predisposti in accordo alle normative vigenti.

Optional:
- Dispositivi avvolgitore e svolgitore per applicazione di film e carta (sia superiore che inferiore).
- Spazzola per pulizia feltro fornibile con o senza sistema di aspirazione e raccolta polveri.
- Dispositivo raffreddamento rullo tramite scambiatore acqua/olio.
- Rilevatore di metalli (metal detector) per evitare che parti in metallo estranee alla lavorazione possano essere introdotte accidentalmente tra i rulli di pressione.
- Kit configurazione PLC per tele-assistenza.

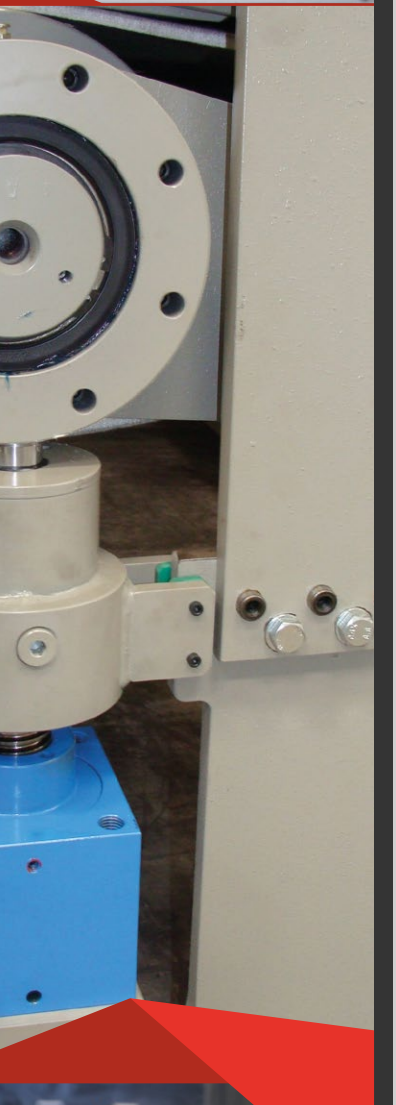
Versioni:
- Kisspress-R: pressa specifica per la stiratura di rettili senza togliere la targhetta di certificazione CITES.

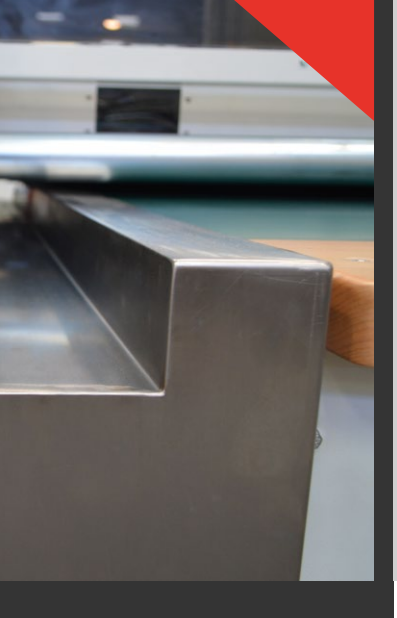
*The **KISS PRESS** is a machine developed to give our customers an ironing, shining and sandblast machine. Thanks to the independent motorization of the roller operator is possible to synchronize or to vary the speed of the roller with respect to the transport felt in order to achieve particular effects of ironing, not achievable with traditional machines. By adjusting the thickness between the roller and transport felt can be ironed soft leathers and shining the tips keeping unchanged the softness.*
A new introduction system, realized by means of two spreading conveyor belts, allows the use of the machine with any type of leathers, eliminating the problems of folds even on big and soft products.

***Features**:*
- Innovative heating system integrated into the roller, which guarantees significant energy savings, with oil bath electrical resistors inserted inside the roller, allowing to eliminate the external control unit for heating the diathermic oil.
- Roller operator motorized with possibility to adjust the working thickness.
- Possibility to synchronize or vary the speeds of chromed and lower pressure rollers.
- Double – spreading conveyor belts, system to hold the leather during the ironing and embossing process.
- Independent handling devices of felt and spreading conveyor belts, controlled by inverter.
- Last generation of hydraulic circuit components to ensure a constant pressure during the processing phases.
- PLC with "Touch Screen " panel for programming and control of all parameters (hydraulic pressure, working speed, roller temperature, daily and weekly programming for activation preheating rollers, diagnostic problems, ect).
- Detaching device with safety photocell.
- Safety devices in accordance with regulations.

***Options**:*
- Re-winder and un-winder devices for fil and paper application (upper and lower devices).
- Cleaning brush of felt available with or without suction system and dust collector .
- Cooling device for fast reduction of roller temperature with water / oil exchanger.
- Metal Detector device to prevent the accidentally introduction of metal parts between the pressure rollers.
- PLC kit set configuration for remote assistance.

***Versions**:*
- Kisspress-R: specific press for ironing reptile without removing the label of CITES certification.





*La máquina **KISS PRESS** ha sido diseñada para satisfacer las demandas especiales en el proceso de planchado, polido y satinado de pieles. Gracias a la motorización independiente del rodillo de trabajo es posible sincronizar o variar la velocidad del rodillo con respecto a la del fieltro de transporte con el fin de lograr efectos particulares de planchado, imposible con las máquinas tradicionales. Mediante el ajuste del espesor entre el rodillo y el fieltro de transporte se puede planchar pieles suaves, polir las puntas y mantener la suavidad al tacto.*
El sistema de introducción de las pieles está regulado por dos cintas transportadoras de extensión que eliminan el problema de la formación de los pliegues.

***Características**:*
- Sistema de calefacción innovador y integrado en el rodillo, que garantiza un destacable ahorro de energía, con resistencias eléctricas en baño de aceite insertadas en el interior del rodillo, permitiendo eliminar la unidad de control externa para la calefacción del aceite diatérmico.
- Rodillo operador motorizado con posibilidad de adjustar el espesor de trabajo.
- Posibilidad de sincronizar o variar las velocidades del rodillo operador y del transporte de fieltro.
- Doble cintas transportadoras esparcidores, sistema para retener la piel en el proceso de planchado.
- Manejo de los equipos de fieltro y cintas transportadoras esparcidores independientes y controlados por inversores.
- Circuito hidráulico de última generación para garantizar una presión constante durante las fases de proceso.
- PLC con "pantalla táctil" para la programación y el control de todos los parámetros (presión hidráulica, velocidad de trabajo, temperatura del rodillo, programación diaria y semanal del precalentamiento de rodillos, diagnostica de los problemas, ect).
- Despegador de pieles del rodillo operador con fotocélulas de seguridad.
- Dispositivos de seguridad preparados de acuerdo con las regulaciones.

***Opcion**:*
- Dispositivos rebobinador y des-bobinador de película y papel transfer (superior y inferior).
- Cepillo de limpieza fieltro disponible con o sin sistema de aspiración y colector de polvo.
- Dispositivo de enfriamiento del rodillo operador con intercambiador agua/aceite.
- Detector de metales (metal detector) para evitar que las piezas de metal entren en el sistema de introducción transportador y se puede dañar los rodillos operadores.
- Equipo por PLC para la asistencia remota.

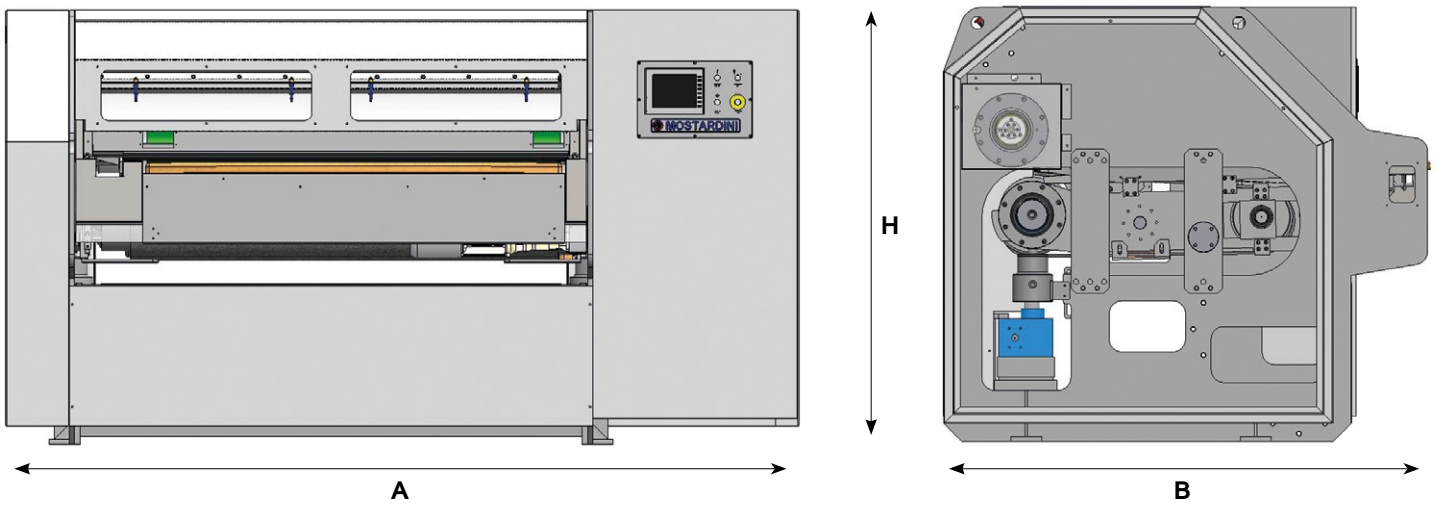
***Versiones**:*
- Kisspress-R: prensa específica para el planchado de reptil sin quitar la etiqueta de certificación CITES.

*La **KISS PRESS** est une presse développée pour répondre aux exigences particulières dans le processus de repassage, polissage et satinage de peaux.*
Avec l'entraînement indépendant du rouleau de travail est possible de synchroniser ou de faire varier la vitesse du rouleau par rapport à celle du feutre de transport, afin d'obtenir des effets particuliers de planche, n'est pas réalisable avec les machines traditionnelles. En ajustant l'épaisseur entre le rouleau et le feutre peut être repassé des peaux souples et polisseur des conseils et de garder la douceur au toucher.
Le système d'introduction des peaux est régulé par deux bandes transporteuses d'étalement qui éliminent le problème de la formation des plis.

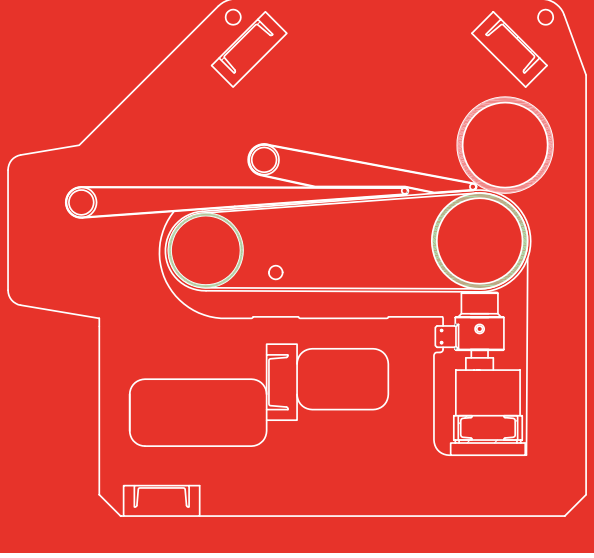
***Caractéristiques**:*
- Système de chauffage innovant et intégré dans le rouleau, qu'assure une économie d'énergie remarquable, avec des résistances électriques à bain d'huile insérées à l'intérieur du rouleau, permettant d'éliminer l'unité de chauffage externe pour le chauffage de l'huile diathermique.
- Rouleau de travail motorisé avec réglage de l'épaisseur de marche.
- Possibilité de synchroniser ou varier la vitesse avec l'autre du rouleau de travail et du transport de feutre.
- Double bande transporteuse épandeur, système pour maintenir la peau dans le processus de repassage.
- Equipements pour le mouvement de feutre et bande transporteuse épandeur indépendante et contrôlée par variateur.
- Circuit hydraulique de dernière génération pour assurer une pression constante pendant les phases de travail.
- PLC avec panneau "touch-screen" pour la programmation et le contrôle de tous les paramètres (pression hydraulique, vitesse de travail, température de rouleau, programmation quotidienne et hebdomadaire pour le préchauffage des rouleaux, problèmes de diagnostic, ect).
- Dispositif de détachement avec sécurité photoélectrique.
- Dispositifs de sécurité établis conformément aux règlements.

***Optionelle**:*
- Dispositif pour enrouleur et dérouleur le film et le papier (supérieure et inférieure).
- Brosse de nettoyage du feutre disponible avec ou sans système d'aspiration et de dépoussiérage.
- Refroidissement du rouleau chauffée avec un échangeur eau/ huile.
- Détecteur de métal (métal detector) afin d'empêcher que les parties métalliques puissent être introduites accidentellement dans les rouleaux.
- Dispositif de l'automate (PLC) pour l'assistance à distance.

***Versions**:*
- Kisspress-R: presse spécifique pour la finition des reptiles sans enlever l'étiquette de certification CITES.



Model		***KISS PRESS 1500***	***KISS PRESS 1800***	***KISS PRESS 2200***	***KISS PRESS 2600***	***KISS PRESS 3000***	***KISS PRESS 3200***
Working width	*mm*	*1500*	*1800*	*2200*	*2600*	*3000*	*3200*
Working speed	*m/min*	*5÷20*	*5÷20*	*5÷20*	*5÷20*	*5÷20*	*5÷20*
Max working pressure	*kg/cm*	*90*	*90*	*90*	*90*	*90*	*90*
Working temperature	*°C*	*0÷180*	*0÷180*	*0÷180*	*0÷180*	*0÷180*	*0÷180*
Width A	*mm*	*2800*	*3100*	*3500*	*3900*	*4100*	*4500*
Lenght B	*mm*	*1945*	*1945*	*1945*	*1945*	*1945*	*1945*
Height H	*mm*	*1821*	*1821*	*1821*	*1821*	*1821*	*1821*
Weight press	*kg*	*3800*	*4400*	*5200*	*6000*	*6800*	*7600*
NOTE: Barnini reserves right to make changes to suit individual design requirements and functionality.							



Barnini srl | Divisione Mostardini
Via della Tecnologia 1
56022 Castelfranco di Sotto (PI)
Italia

ph. +39 0571 487001
fx. +39 0571 287266
mostardini@mostardini.it

www.mostardini.it